

ОТЧЕТ О ВЫПОЛНЕННЫХ  
РАБОТАХ №2720

**Дата выполнения работ**

2020 год

**Заказчик**

Судостроительный завод

**Регион**

Санкт-Петербург



### Описание объекта обработки

Фундаменты винто-рулевых колонок  $\varnothing 1956$  мм – 2 шт.

### Описание рабочей ситуации

Необходимо было выполнить работы по обработке верхней и нижней поверхностей фундаментов ВРК в условиях заказа (на стапеле) с соблюдением требованием к обрабатываемым поверхностям:

- уклон поверхностей:  $3^{\circ}+3'$  - по дифференту,  $0^{\circ}+5'$  - по крену;
- общая неплоскостность обработанной поверхности  $\varnothing 1940/1760$  – 0,19 мм;
- параметр шероховатости -  $\varnothing 1956/1760$  – Ra3,2, -  $\varnothing 1940/1760$  – Ra6,3;

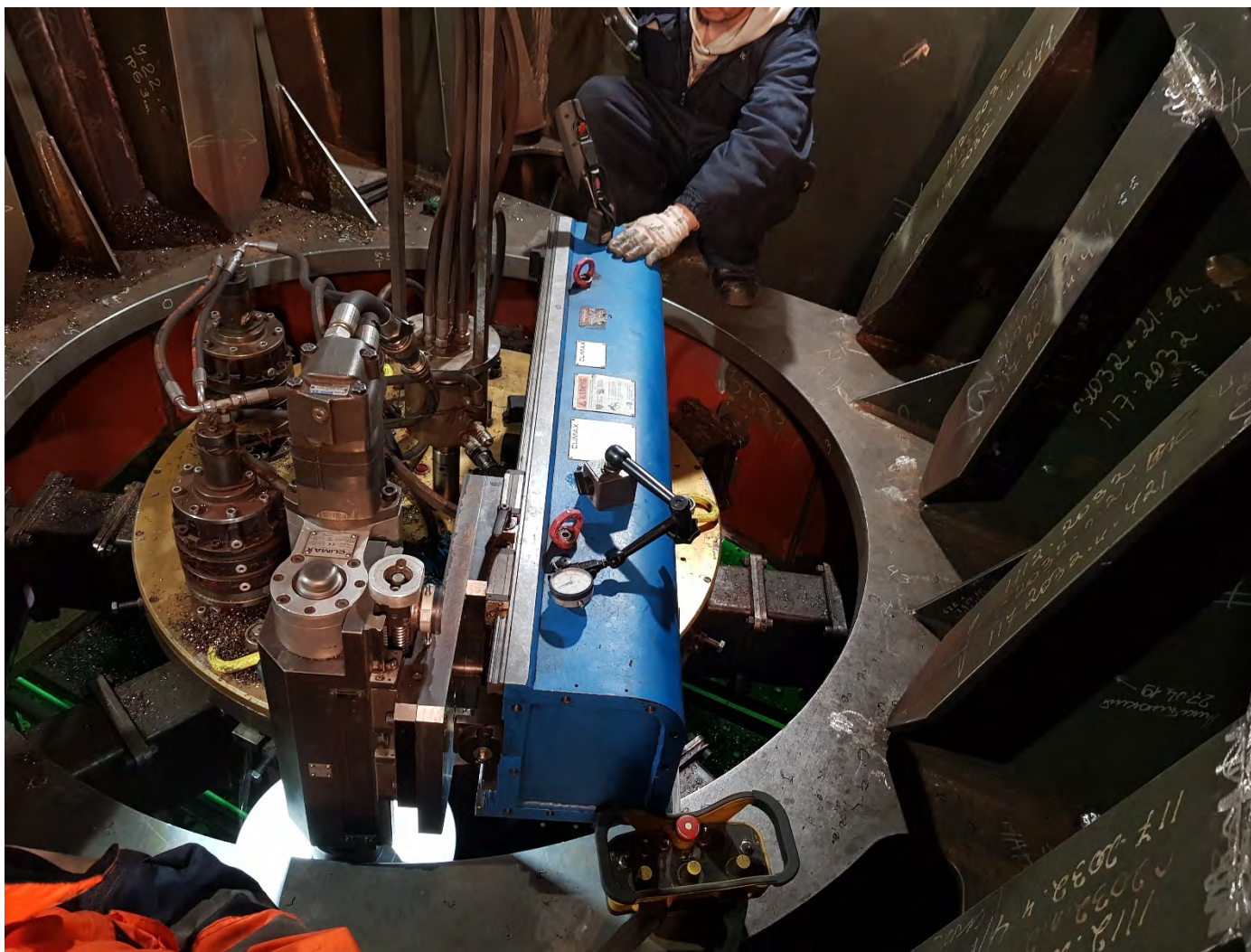
### Техническое решение

Произведена обработка опорных поверхностей фундаментов, установленных в корпус судна при помощи мобильного фрезерного комплекса. При обработке были соблюдены все требования по точности и чистоте поверхности.

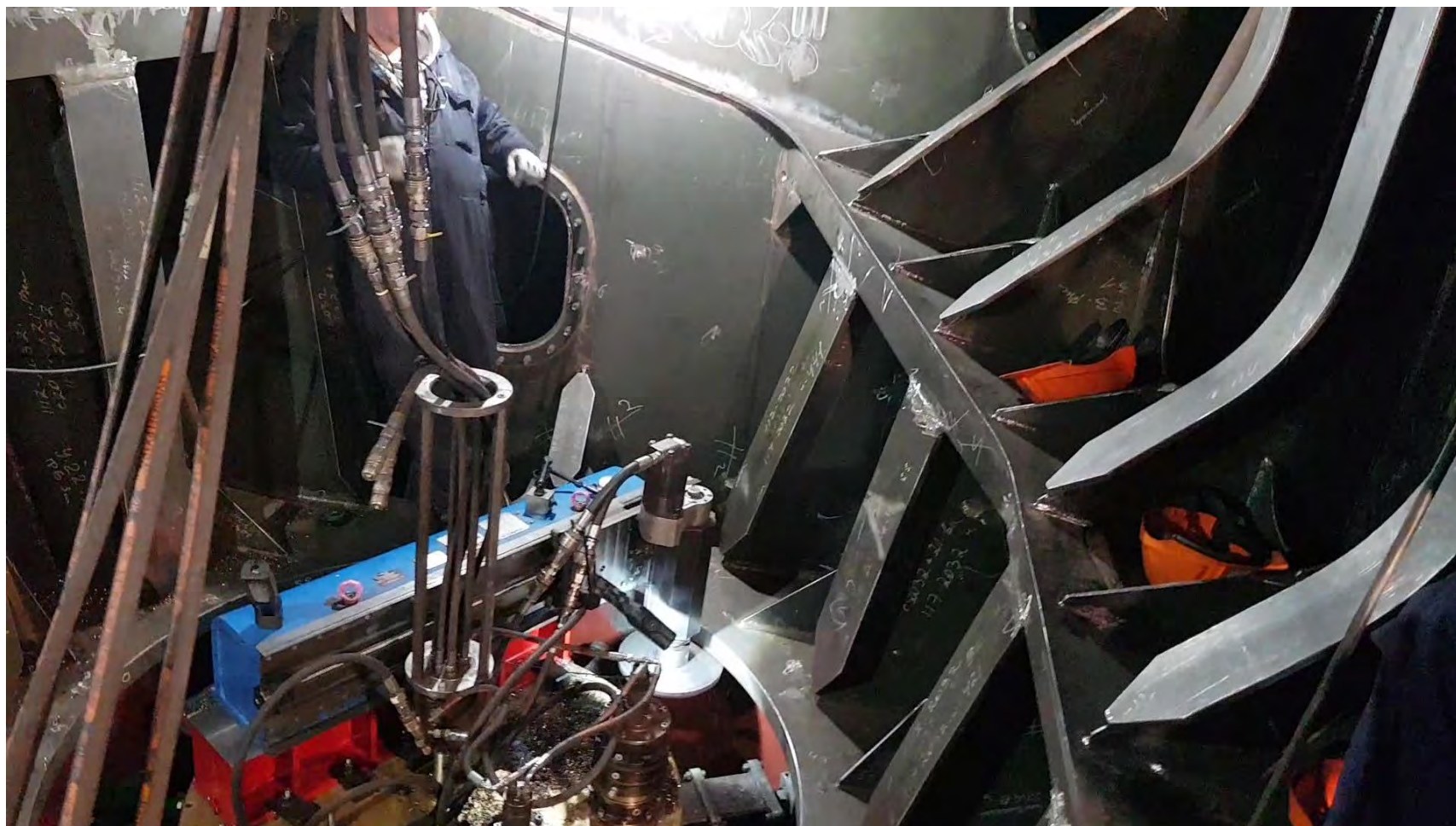


Обработка нижней поверхности фундамента





Обработка нижней поверхности фундамента

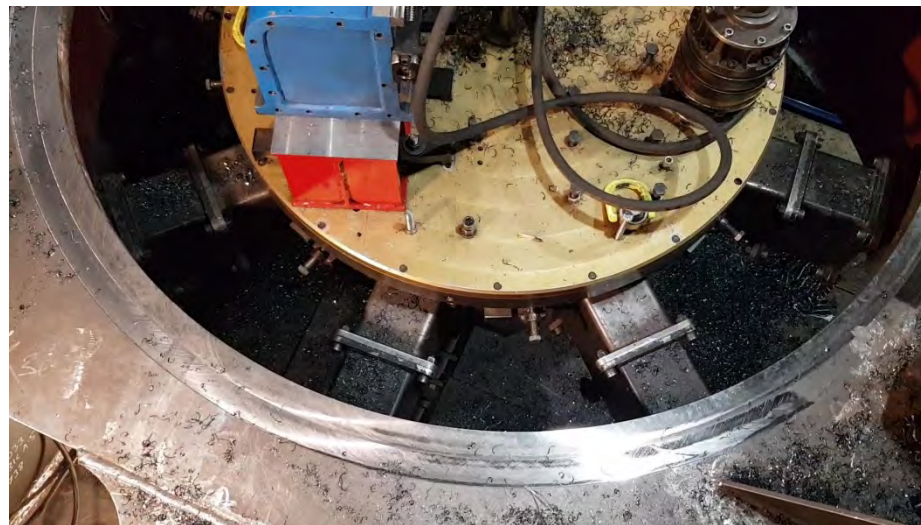


Обработка нижней поверхности фундамента





Обработка верхней поверхности фундамента

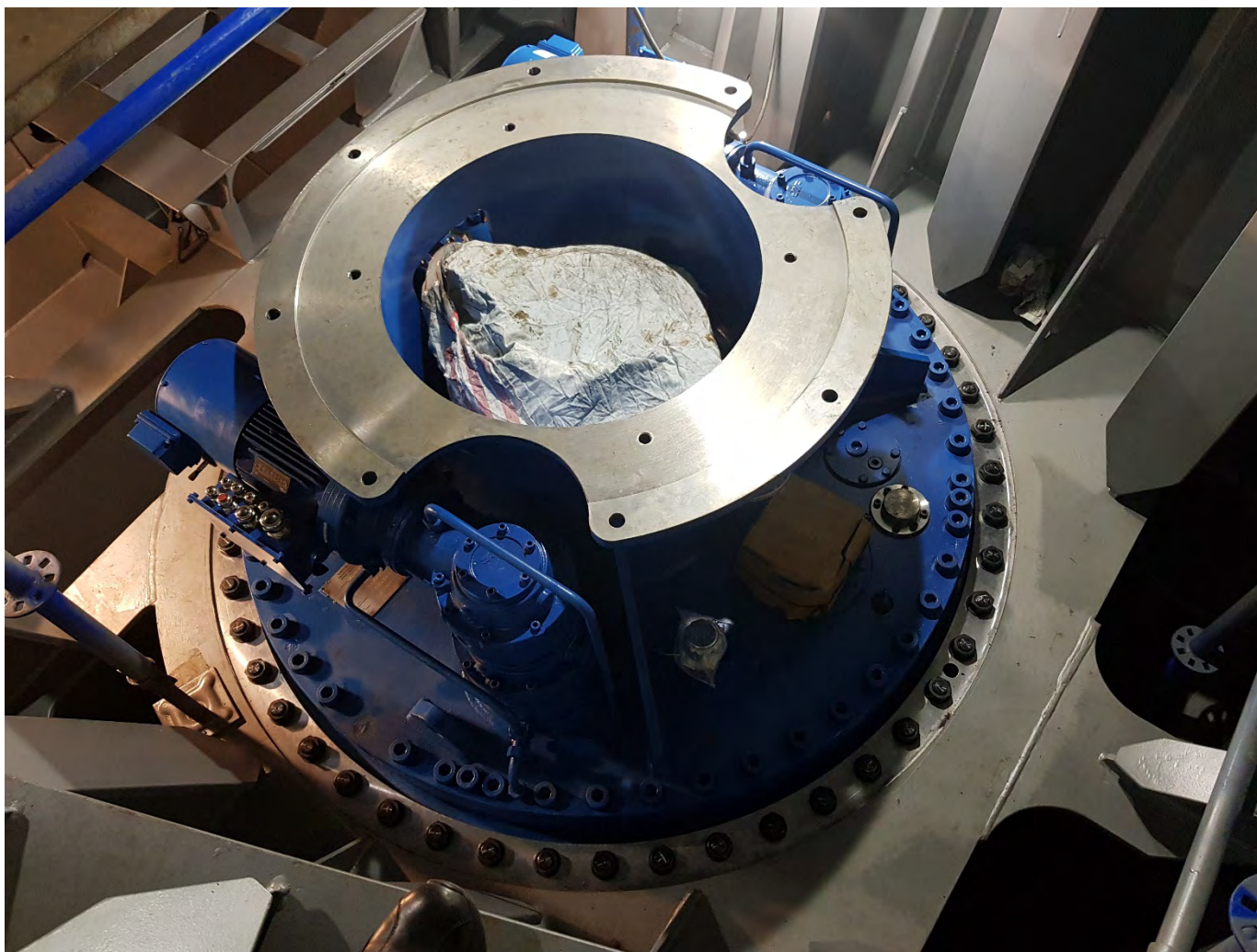


Верхняя поверхность фундамента в процессе обработки



Обработка верхней поверхности фундамента





Монтаж ВРК на обработанную поверхность фундамента