

ОТЧЕТ О ВЫПОЛНЕННЫХ
РАБОТАХ №2720

Дата выполнения работ

2020 год

Заказчик

Судостроительный завод

Регион

Санкт-Петербург



Описание объекта обработки

Фундаменты винто-рулевых колонок $\varnothing 1956$ мм – 2 шт.

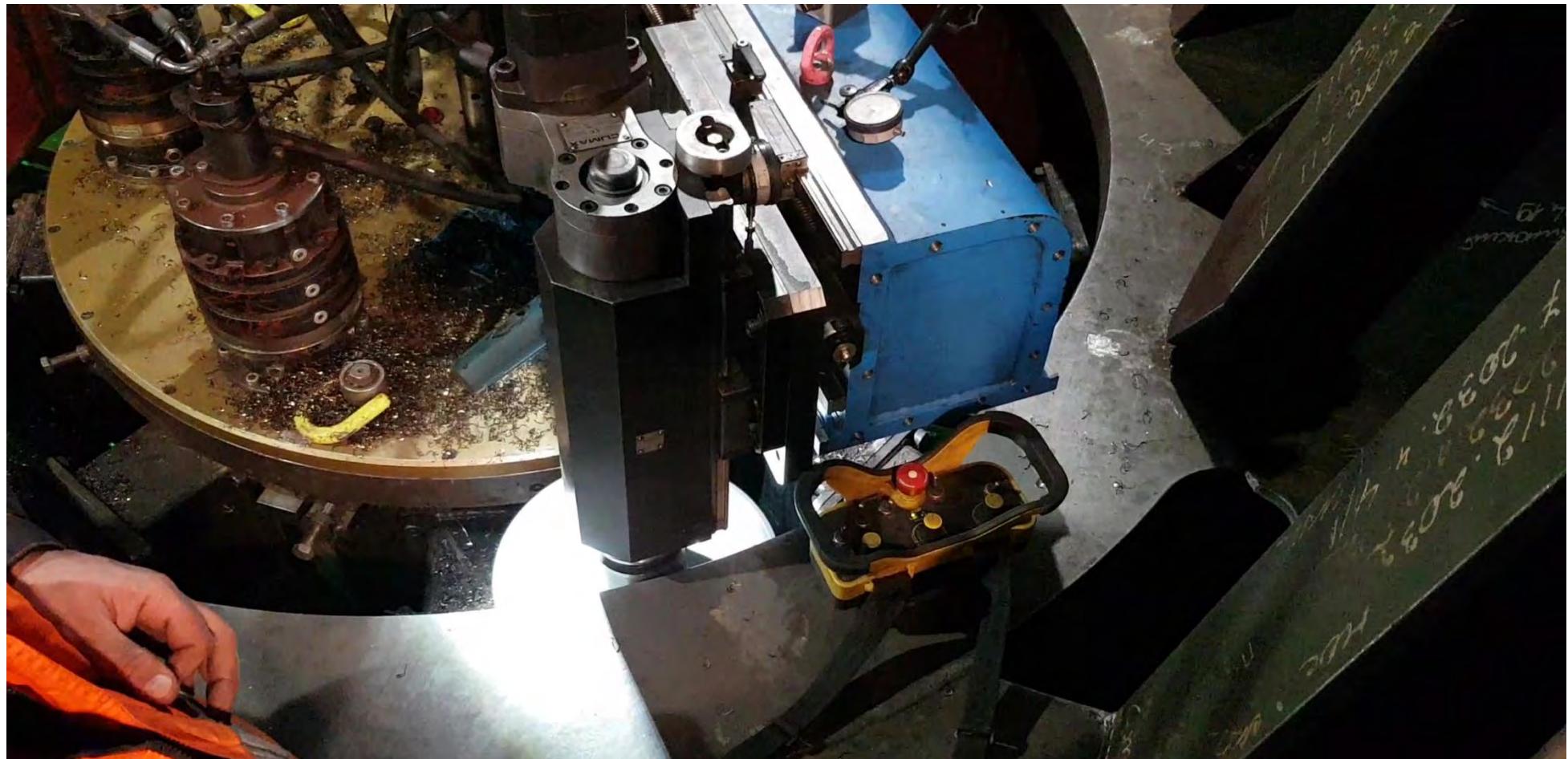
Описание рабочей ситуации

Необходимо было выполнить работы по обработке верхней и нижней поверхностей фундаментов ВРК в условиях заказа (на стапеле) с соблюдением требованиям к обрабатываемым поверхностям:

- уклон поверхностей: $3^\circ +3'$ - по дифференту, $0^\circ +5'$ - по крену;
- общая неплоскость обработанной поверхности $\varnothing 1940/1760$ – 0,19 мм;
- параметр шероховатости - $\varnothing 1956/1760$ – Ra3,2, - $\varnothing 1940/1760$ – Ra6,3;

Техническое решение

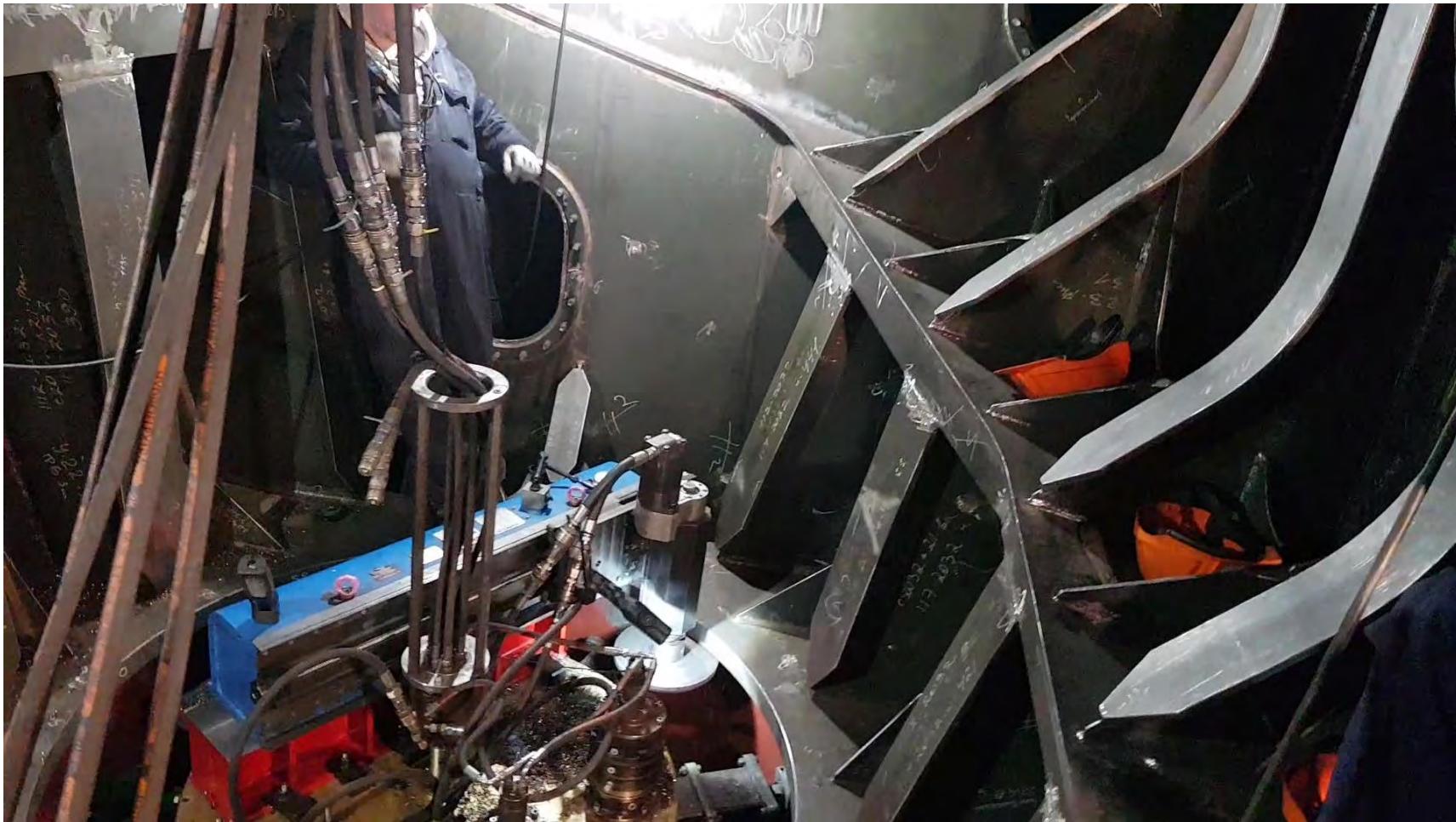
Произведена обработка опорных поверхностей фундаментов, установленных в корпус судна при помощи мобильного фрезерного комплекса. При обработке были соблюдены все требования по точности и чистоте поверхности.



Обработка нижней поверхности фундамента



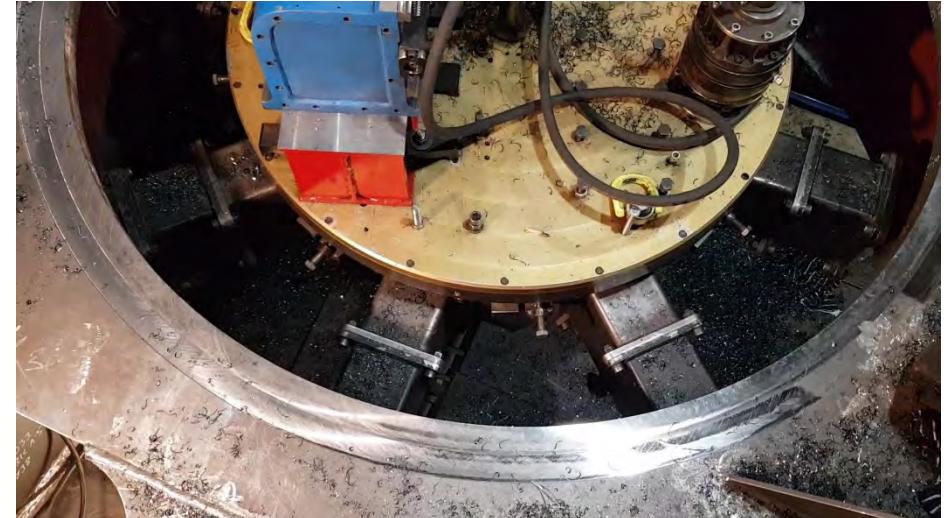
Обработка нижней поверхности фундамента



Обработка нижней поверхности фундамента



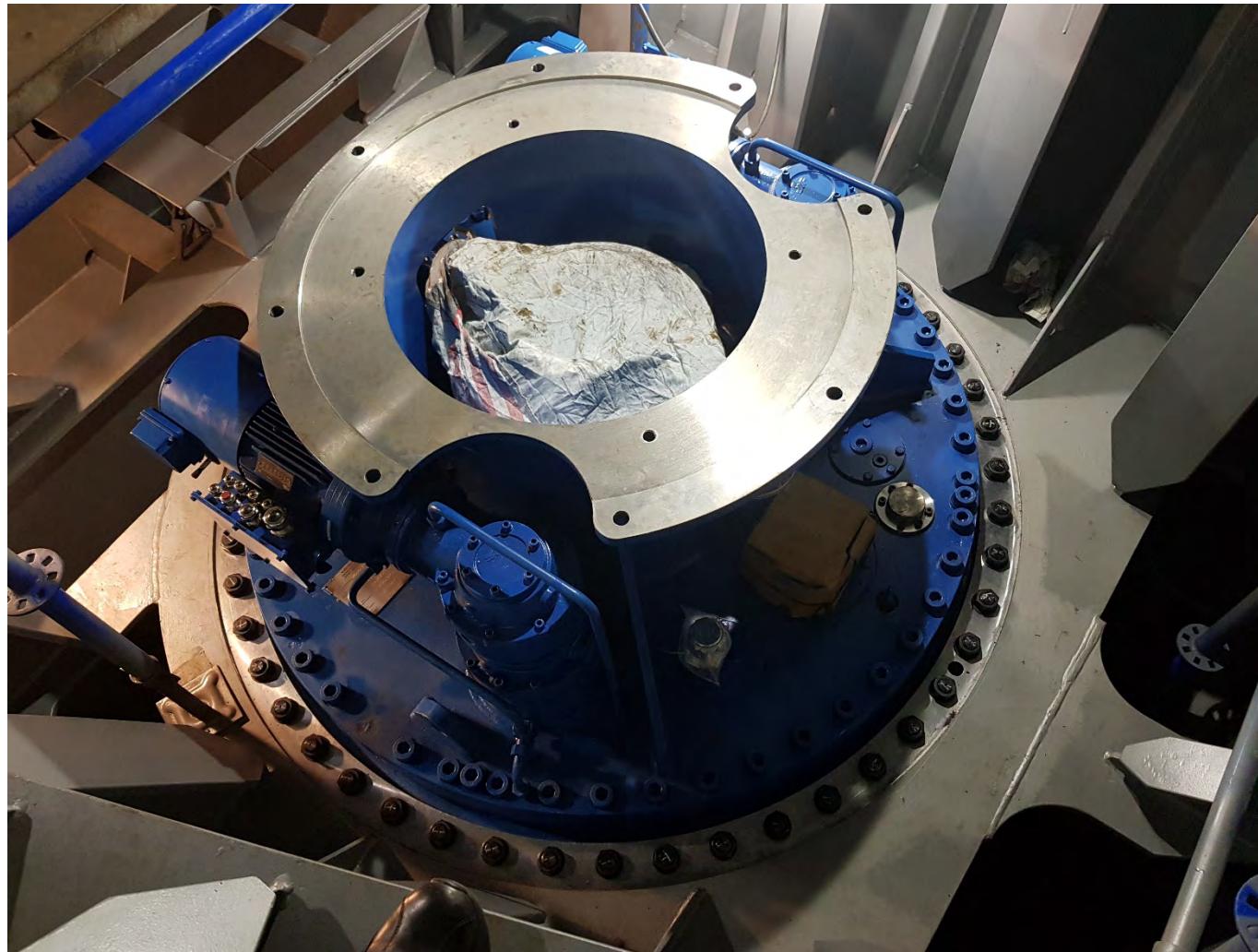
Обработка верхней поверхности фундамента



Верхняя поверхность фундамента в процессе обработки



Обработка верхней поверхности фундамента



Монтаж ВРК на обработанную поверхность фундамента