

Модернизация паровпускной части цилиндров турбин К-65-12,8 на 3-х агрегатах



ОТЧЕТ № 8785
Июнь-Сентябрь 2021 года

Заказчик: **Лентурборемонт**
Регион: **Калининград**

Описание объекта ремонта:

- Паровпускная часть цилиндра турбины К – 65-12,8.

Задача:

- В соответствии с требованиями эксплуатанта необходимо модернизировать паровпускную часть цилиндров турбин К-65-12,8 на 3-х агрегатах.

Решение:

- Для модернизации паровпускной части цилиндра турбины необходимо вырезать существующую паровпускную часть цилиндра Ø 820,00 мм, после чего расточить цилиндр под модернизированный узел Ø 1100,00.
- После установки модернизированного узла уплотнений необходимо выполнить проточку пазов и механическую обработку торца паровпускной части цилиндра турбины.

Выполнение работ:

Работы проводились на собранном цилиндре турбины с использованием переносного расточного оборудования.

Вырезка паровпускной части цилиндра и проточка пазов осуществлялась с помощью одной и той же оснастки при смене суппортов и режущих элементов под конкретную операцию.

На выполнение полного комплекса работ по механической обработке цилиндра и обоймы турбины на одном агрегате потребовалось 14 дней.





Вырезка паровпускной части цилиндра





Вырезка паровпускной части цилиндра



Вырезка паровпускной части цилиндра





Демонтаж
вырезанной
паровпускной
части цилиндра



НОРДВЕГ
ИНЖИНИРИНГ

Проточка
обоймы



Проточка обоймы





Механическая обработка торца
обоймы для последующего монтажа
модернизированного узла паровпускной
части цилиндра турбины





Механическая обработка торца обоймы для последующего монтажа модернизированного узла паровпускной части цилиндра турбины





Механическая
обработка
паровпускной части
цилиндра турбины
после монтажа
модернизированного
узла



НОРДВЕГ
ИНЖИНИРИНГ



Механическая обработка паровпускной части цилиндра турбины после монтажа модернизированного узла



 **НОРДВЕГ**
ИНЖИНИРИНГ



198097, Санкт-Петербург
Проспект Стачек, дом 47
корпус 2, литер Ю

engineering@nordweg.ru
Тел.: +7 812 302-6208
+7 812 320-2771

www.nw-engr.ru